



**MARATONA DA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA**  
**11ª Etapa - Kartódromo Ayrton Senna**  
**24 a 28 de Novembro de 2014**



**Solid Edge.**  
Projete Melhor.

**Maratona Universitária da Eficiência Energética 2014**

**fez parte da programação da Le Mans 6 Horas de São Paulo**

Um acordo com Emerson Fittipaldi, organizador da etapa Brasil da prova mundial de endurance, permitiu que a 11ª edição fizesse parte da programação da Le Mans 6 Horas de São Paulo, no kartódromo de Interlagos, recebendo mais de 500 alunos de 48 instituições de ensino de dez Estados, e colocando na pista 73 veículos. A programação da Le Mans 6H de São Paulo, edição brasileira do Campeonato Mundial de Endurance (WEC – FIA), começou com um evento para estudantes de ensino superior, que ficaram de 24 a 28 de novembro no Kartódromo de Interlagos, disputando a Maratona Universitária da Eficiência Energética.

“O profissionalismo do Endurance com a mentalidade de eficiência energética está completamente alinhado com a filosofia de rendimento e eficiência que adotamos a mais de 10 anos. O Emerson Fittipaldi compreendeu bem isto e pelo segundo ano consecutivo ele está nos dando total apoio”, comenta Alberto Andriolo, idealizador e organizador da 11ª Maratona Universitária da Eficiência Energética.

Toda a sociedade está cada vez mais engajada na melhoria do meio ambiente através de diversas ações, principalmente com a economia de combustível. E os estudantes brasileiros estão dando grande colaboração com estudos e experiências através da Maratona Universitária da Eficiência Energética, que completou 11 anos. O evento é uma competição que oferece o desafio para estudantes de escolas de ensino superior na área de engenharia criar o protótipo de veículo mais econômico do Brasil, movidos por gasolina, etanol ou eletricidade.

“Começamos em 2004 com seis universidades e nove protótipos. De lá pra cá estamos nos desenvolvendo e fortalecendo, aumentando o interesse pelo Brasil afora e batendo o recorde de participações a cada edição. Até hoje passaram mais de 3.000 alunos nas nossas atividades e do ano passado para 2014 aumentou em 20% o número de inscrições e o número de veículos participantes”, cita Andriolo.

E a maratona começa mesmo antes da competição, com a viagem das equipes até o local das provas. Grande parte das equipes chegaram ao kartódromo em ônibus fretados, outros viajaram de ônibus interestaduais comerciais levando seus protótipos desmontados nos maleiros, e alguns em comboio de carros, pois não a maioria não consegue patrocínios para viagens de avião.

Organização: **projeto de**  
**COMUNICAÇÃO**

Apoio: **FITIPALDI**  
WINNER'S SPIRIT

Supervisão  
Técnica:

**Greenworks**



## MARATONA DA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

### 11ª Etapa - Kartódromo Ayrton Senna

24 a 28 de Novembro de 2014



**Solid Edge.**  
Projete Melhor.



#### Setenta e tres veículos participaram da 11 Etapa da Maratona da Eficiência Energética

“Para se ter uma ideia, o pessoal do Piauí saiu de casa na sexta-feira, para chegar de ônibus na segunda-feira. Infelizmente, as universidades sofrem com a crise econômica e tem problemas financeiros para vir”, enaltece Alberto Andriolo, idealizador da Maratona Universitária da Eficiência Energética.

Em todas as três categorias (etanol, gasolina e eletricidade) os concorrentes tem de realizar três tentativas, uma por dia, a partir de quarta-feira até a última na sexta-feira. Desta forma, após cada tentativa pelo anel externo do kartódromo, com 804 metros de comprimento, os estudantes fazem ajustes para melhorar a eficiência energética. O que vale é a melhor das três tentativas, sendo declarado vencedor de cada categoria aquele veículo que fizer o percurso gastando menos combustível.

“Como em qualquer competição, o kartódromo fica lotado de tensão e adrenalina. Afinal, a Maratona Universitária de Eficiência Energética é como uma prova final, quando os estudantes colocam na prática tudo o que estão aprendendo em seus cursos de engenharia e a prova é a hora decisiva. Além de cada um dos estudantes e professores avaliarem os seus conhecimentos, eles defendem o nome e a eficiência de suas instituições de ensino”, enaltece Andriolo.

Em pleno Black Friday mundial, os universitários brasileiros mostram o que é consumo com economia. Contrastando com a velocidade superior a 250 km/h e o barulho ensurdecedor dos bólidos da Le Mans 6 Horas de São Paulo, no Autódromo de Interlagos, no vizinho Kartódromo Ayrton Senna mais de 500 estudantes, com 73 protótipos de 48 universidades de 10 Estados (SP, RJ, PR, SC, RS, MG, MT, BA, MA,

Organização: **projeto de COMUNICAÇÃO**

Apoio: **FITIPALDI**  
WINNER'S SPIRIT

Supervisão  
Técnica:

**Greenworks**



## MARATONA DA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

### 11ª Etapa - Kartódromo Ayrton Senna

24 a 28 de Novembro de 2014



**Solid Edge.**  
Projete Melhor.

Pl) tentaram, no maior silêncio e com velocidades inferiores a 25 km/h, também alcançar a melhor performance energética com motores movidos a Gasolina, Etanol e por Eletricidade, na 11ª Maratona Universitária da Eficiência Energética.



### **São mais de quinhentos universitários de engenharia que desafiam marcas de economia durante os três dias de competição**

"A busca pela maior eficiência energética é um dos principais focos de desenvolvimento dos motores da Renault. E vamos atrás deste objetivo desde o repasse da tecnologia da Fórmula 1 para os carros de rua, até o incentivo e apoio aos estudantes na pesquisa e testes para o desenvolvimento de novas tecnologias em prol da economia e preservação do meio ambiente", comentou Carlos Henrique Ferreira, Diretor de Comunicação da Renault do Brasil, que apóia a Maratona de Eficiência Energética desde 2007.

A 11ª Maratona Universitária da Eficiência Energética foi um sucesso depois de três dias de competição na zona sul de São Paulo, apesar dos contratemplos iniciais por causa das fortes chuvas. De acordo com Alberto Andriolo, idealizador e organizador do evento, este ano houve uma participação maior com a estreia de mais nove universidades, e a inscrição de mais 23 protótipos. "Isto demonstra que estamos na direção correta. Uma das provas do interesse despertado é que a distância não foi um

Organização: **projeto de**  
**COMUNICAÇÃO**

Apoio: **FITIPALDI**  
WINNER'S SPIRIT

Supervisão  
Técnica:

**Greenworks**



**MARATONA DA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA**  
**11ª Etapa - Kartódromo Ayrton Senna**  
**24 a 28 de Novembro de 2014**



**Solid Edge.**  
Projete Melhor.

impedimento, pois tivemos participações do Maranhão, Piauí, Mato Grosso, entre outros Estados distantes. O caminho do crescimento não tem volta”.

“Parceira do evento, a GreenWorks detectou uma sensível melhora nos projetos, uma evolução na construção e uma concorrência mais acirrada, com equilíbrio cada vez maior entre os estudantes. Isto também nos força no aprimoramento e precisão nas medições e avaliações. Uma gota de combustível já está fazendo a diferença no resultado”, elogiou Andriolo.



A empresa GreenWorks controla a qualidade e o respeito às normas do regulamento aplicadas nos veículos participantes.

O vencedor entre os veículos movidos com Gasolina foi o Pé de Pano, do Instituto Mauá de Tecnologia (SP), com 364,114 km/l., seguido do Popygua, da Universidade Tecnológica Federal do Paraná, de Pato Branco, com 309,355 km/l., e em terceiro ficou o EcoCtism, da Universidade Federal de Santa Maria (RS), com 303,555 k/l.

Na categoria Etanol a primeira posição ficou também com o Instituto Mauá de Tecnologia, que alcançou 255,748 km/l com o protótipo Barão de Mauá. Em segundo ficou a Universidade Tecnológica Federal do Paraná, que levou o Paranauê a 252,014 km/l e a seguir a Universidade Federal de Santa Maria, que atingiu 171,656 km/l.

Organização: **projeto de**  
**COMUNICAÇÃO**

Apoio: **FITIPALDI**  
WINNER'S SPIRIT

Supervisão  
Técnica:

**Greenworks**



## MARATONA DA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

### 11ª Etapa - Kartódromo Ayrton Senna

24 a 28 de Novembro de 2014



**Solid Edge.**  
Projete Melhor.

Na categoria Elétrico o campeão foi o modelo Jarvis Mark II, da Fatec de Santo André (SP), que consumiu 54,073 KJoules. O vice-campeão foi o Theodomiro, da Unifei, com 67,678 KJoules e na terceira colocação ficou o Instituto Mauá de Tecnologia, com Carbono 14 e a marca de 71,028 KJoules.

A Maratona Universitária da Eficiência Energética é uma competição que oferece o desafio para estudantes de escolas de ensino superior na área de engenharia criar protótipos dos veículos mais econômicos e inovadores do Brasil, quanto ao uso eficiente de combustíveis nas categorias gasolina, etanol ou eletricidade. Disputada desde 2004, a Maratona Universitária da Eficiência Energética é a quarta maior competição do gênero no mundo e a única organizada na América Latina. Vencem as equipes cujo veículo consegue obter o menor consumo de combustível.



Organização: *projeto de*  
**COMUNICAÇÃO**

Apoio: **FITIPALDI**  
WINNER'S SPIRIT

Supervisão  
Técnica:

**Greenworks**